

### Votre contact

Monsieur Virgile CURTIT  
03 88 35 35 38

### Durée

2 jours  
14 heures

### Public

Tous publics

### Prérequis

lecture, écriture

### Effectif

Minimum 2 stagiaires  
Maximum 6 stagiaires

### Moyens pédagogiques et techniques

-Alternance d'apports théoriques et de pratiques grâce à des exercices en atelier  
-Salle de cours équipée en vidéo projection  
-Support de cours remis à chaque participant  
Méthode active et participative

### Formateur

Formateurs expérimentés

### Suivi et évaluation

-Feuille d'émargement et Certificat de réalisation  
-Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

### Informations complémentaires

Inclus: 1 classeur technique par participant + kit EPI de protection

### Objectifs de la formation

Appliquer les peintures poudres

### Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, le stagiaire doit être en capacité de :

- Expliquer l'application du poudrage électrostatique.
- Préparer le poste de travail.
- Appliquer la peinture avec le bon réglage et la bonne gestuelle.
- Assurer l'entretien, la conformité d'application.

### Contenu

-Expliquer l'application du poudrage électrostatique.

Etudier les composants principaux et la fabrication de la poudre.  
Analyser les fiches techniques.  
Examiner le principe de déposition du poudrage.

-Préparer le poste de travail.

Assurer la propreté des pièces en vue de l'application.  
Opter pour l'accrochage le plus adéquate.  
Effectuer l'approvisionnement en poudre.  
Vérifier la conformité de la préparation avant poudrage.

-Appliquer la peinture avec le bon réglage et la bonne gestuelle.

Identifier l'anatomie et analyser le fonctionnement du pistolet de poudrage.  
Réaliser des changements de teinte.  
Comprendre et appliquer les règles de la gestuelle.  
Gérer les défauts d'application.

-Assurer l'entretien, la conformité d'application.

Nettoyer l'installation de poudrage  
Etudier la polymérisation de la poudre et ses modes de cuisson.  
Identifier les défauts simples, et y remédier.  
Expérimenter la remise en conformité des pièces.  
Respecter les règles d'Hygiène et de Sécurité.

